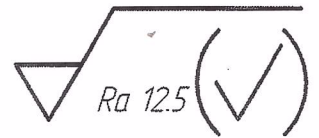
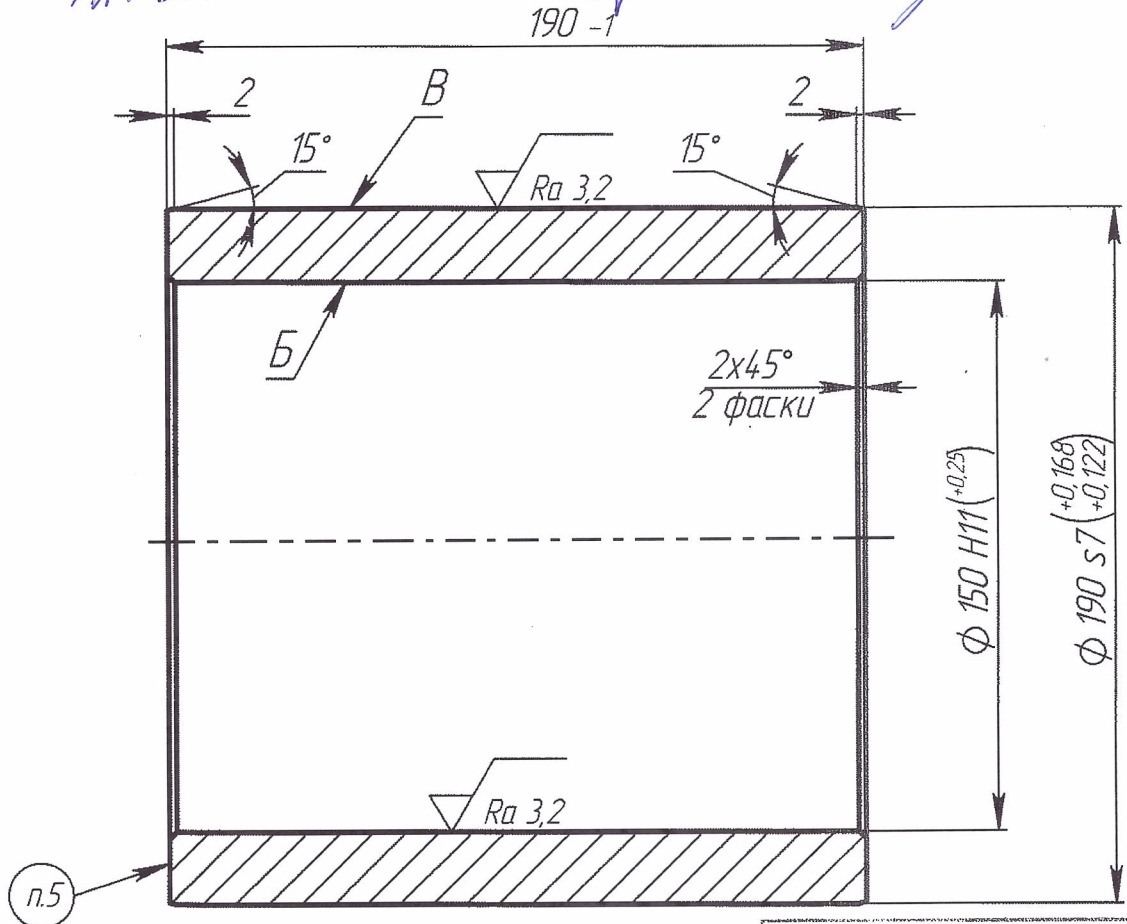


3548.29.01.006.K



Узгоджено на 2024 г.
Гл. мех. Пк. ~~Манаф~~ Макаров



Контрольный
экземпляр
конструктора

Заказ № 40409
Годен из 20 18 г.
Проверил Савенко

1. Биение пов. В относительно пов. Б не более 0,2 мм.
2. Пов. В и Б цементировать на глубину 0,9...1,5 мм, $\geq 54HRC_3$.
3. H14; $\pm IT14/2$.
4. Допускается цементация всех поверхностей втулки.
5. Маркировать по ТИ 013.35484610.027-2017 п.3.2.1.

3548.29.01.006.K

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	15.9	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 20Х ГОСТ 4543-71

ООО "МЕТИНВЕСТ - КРМЗ"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Савенко		03.01.2018
Пров.		Храмова		05.01.2018
Т.контр.		Бегма		05.01.18
Т.контр.				
Н.контр.		Храмова		05.01.2018
Утв.		Копанев		05.01.2018